

SCALE 2.000



PROFIL D'EMBOUCHURE

Entre 3 et 5 mm maxi $\phi 18.5 \pm 0.5$ avec ovalisation 0.5 mm maxi comprise entre ϕ maxi 19 et ϕ mini 18 mm.
A 50 mm $\phi 20 \pm 1$ avec ovalisation 1 mm maxi comprise entre ϕ maxi 21 mm et ϕ mini 19 mm.

Tous les ϕ moyens mesurés sur les 50 mm du dessus de bague doivent être supérieurs au ϕ d'entrée moyen.

Le profil doit rester dans les limites du trapèze:

à 3 mm : 18 à 19 mm.

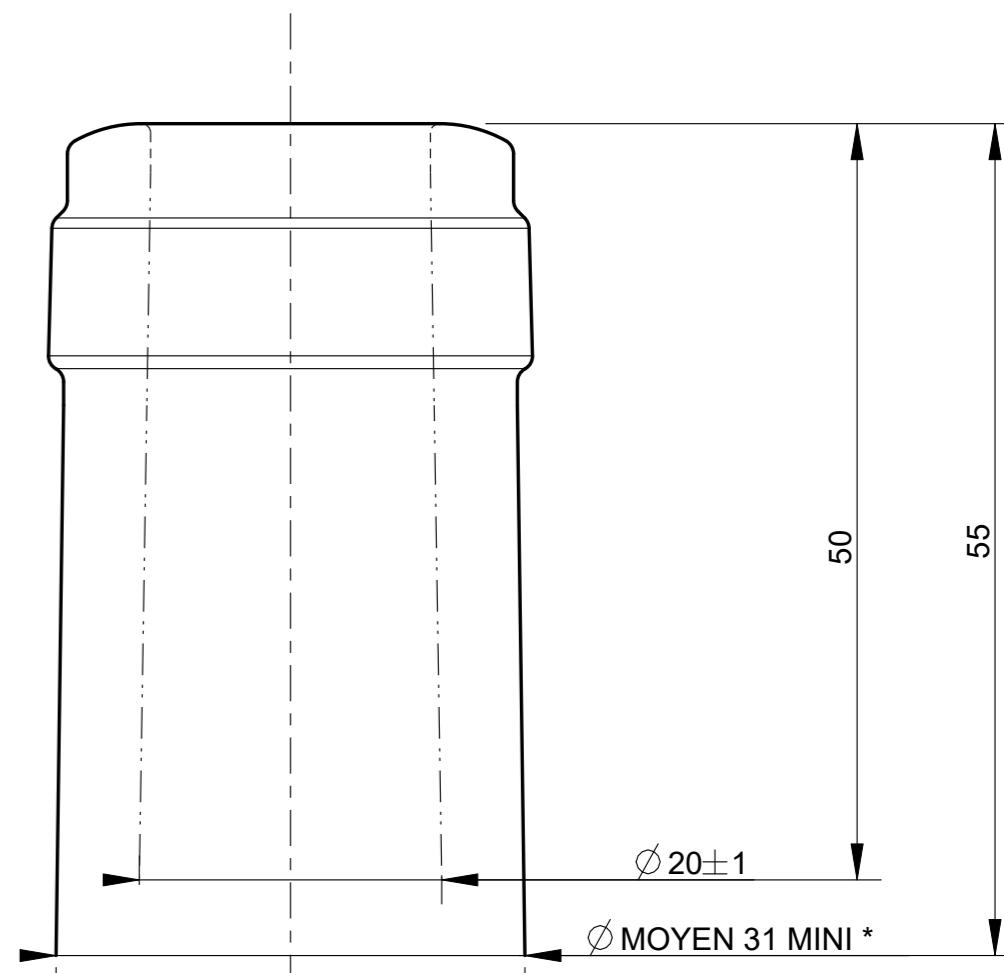
à 50 mm : 19 à 21 mm.

Creux de bague (par rapport au ϕ entrée moyen) : 0.5 mm.

PROFIL D'ENTRE : En aucun cas le joint de moule ne doit dépasser le plan supérieur de la bague VOIR PLAN DE DETAIL 0017-02

PROFIL EXTERIEUR : différence souhaitable : D3 - D4 = 2mm (maintien capsule surbouchage sur col)

* DIAMETRE OPTIONNEL



						COUNTRY FINISH CODE	FR_32_SPECIAL_H165_3875 CARREE BG 50 MM		EUROPE
						NOTES: <small>THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF O-I AND MUST NOT BE REPRODUCED OR DISCLOSED WITHOUT O-I WRITTEN AUTHORIZATION.</small>	FIN.REF.: SPECIAL INSERT: NO		
2	RAJOUT NOTA DIAMETRE OPTIONNEL	06/01/20	BCO			ONLY TOLERANCED DIMENSIONS ARE GUARANTEED.	DISPLACEMENT: DATE: 21/12/15 DRW.: BCO CHK.: APPR.:	SCALE 5:1	FINISH SAP NUMBER 3875
1	CREATION BAGUE	25/03/16	BCO					DRAWING NUMBER C1557	
REV. No.	DESCRIPTION	DATE	DRW.	CHK.					